



## ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

БУРГАС - 8104 Тел: 056 898412; Тел/факс: 056 898037 e-mail:ogclab.burgas@sgs.com

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ НА ГОРИВА В БЕНЗИНОСТАНЦИЯ №6007 СТАРА ЗАГОРА ТРАЯНА

№5054/19.09.2024 г

1. Продукт: <b>Гориво за дизелови двигатели Shell V-Power Diesel</b>			4. Дата на вземане на пробата: 17.09.2024 г.		
2. Място на вземане на пробата: колонка №4, бензиностанция №6007, гр. Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №2			5. Идентификация: №4643/6007/17.09.24		
3. Клиент: "ШЕЛ БЪЛГАРИЯ" ЕАД 5001140			6. Количество: 2 x 1 L		
№	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандартизирани методи	Резултати от изпитване	
				Спецификация*	Резултат
1	Цетаново число	-	БДС EN ISO 5165	min 51,0	52,4
2	Плътност при 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 12185	820,0 - 845,0	843,8
3	Съдържание на сяра	mg/kg	БДС EN ISO 20846	max 10,0	8,0
4	Пламна температура в затворен тигел	°C	БДС EN ISO 2719	над 55	56,0
5	Вода.Метод на Карл Фишер	% (m/m)	БДС EN ISO 12937	max 0,020	0,008
6	Дестилационни характеристики:		БДС EN ISO 3405		
	до 250 °C дестилат	% (v/v)		max 65	32,5
	до 350 °C дестилат	% (v/v)		min 85	94,0
	95 % (v/v) дестилат до	°C		max 360	353,6
7	Съдържание на метилови естери на мастни киселини (FAME)	% (v/v)	БДС EN 14078	max 7,0	6,2
8	Гранична температура на филтруемост CFPP	°C	БДС EN 116	-	минус 10
9	Микробиологично замърсяване	pg ATP/ml	ASTM D 7687	-	< 5,0
10	Визуален външен вид	-	визуален	-	чист, прозрачен

ЗАБЕЛЕЖКА: \*Данните са съгласно Приложение №2 към чл.6 т.2 от Наредба за изискванията за качествата на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол. Обн. попр. ДВ, бр.74 от 30.08.2024 г.

ИЗГОТВИЛ ПРОТОКОЛА: Архипова  
(фамилия, подпис, печат)





## ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

БУРГАС - 8104 Тел: 056 898412; Тел/факс: 056 898037 e-mail:ogclab.burgas@sgs.com

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ НА ГОРИВА В БЕНЗИНОСТАНЦИЯ №6007 СТАРА ЗАГОРА ТРАЯНА

№5051/19.09.2024 г

1. Продукт: <b>Бензин Shell V-Power 95</b>			4. Дата на вземане на пробата: 17.09.2024 г.		
2. Място на вземане на пробата: колонка №4, бензиностанция №6007, гр. Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №2			5. Идентификация: №4642/6007/17.09.24		
3. Клиент: "ШЕЛ БЪЛГАРИЯ" ЕАД 5001140			6. Количество: 2 x 1 L		
№	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандартизирани методи	Резултати от изпитване	
				Спецификация*	Резултат
1	Октаново число по изследователски метод, RON	-	БДС EN ISO 5164	min 95,0	97,3
2	Октаново число по моторен метод, MON	-	БДС EN ISO 5163	min 85,0	85,2
3	Плътност при 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 12185	720,0 - 775,0	752,4
4	Съдържание на сяр	mg/kg	БДС EN ISO 20846	max 10,0	5,7
5	Съдържание на бензен	% (v/v)	БДС EN 12177	max 1,0	0,74
6	Съдържание на органично свързан кислород	% (m/m)	БДС EN 13132	max 3,7	3,31
7	Съдържание на кислородсъдържащи съединения		БДС EN 13132		
	-метанол	% (v/v)		max 3,0	< 0,17
	-етанол	% (v/v)		max 10,0	9,0
	-изопропилов алкохол	% (v/v)		max 12,0	< 0,17
	-изобутилов алкохол	% (v/v)		max 15,0	< 0,17
	-третичен бутилов алкохол	% (v/v)		max 15,0	< 0,17
	-етери ( с 5 и повече въглеродни атоми)			max 22,0	< 0,17
	- МТБЕ	% (v/v)			
	- ЕТБЕ	% (v/v)			
	- ТАМЕ	% (v/v)		< 0,17	
-други кислородсъдържащи	% (v/v)	max 15,0	< 0,17		
8	Дестилационни характеристики:		БДС EN ISO 3405		
	до 70 °C изпаряват, E 70	% (v/v)		22,0 - 50,0	38,3
	до 100 °C изпаряват, E100	% (v/v)		46,0 - 72,0	50,1
	до 150 °C изпаряват, E150	% (v/v)		min 75,0	84,0
Край на кипене	°C		max 210	200,9	
9	Външен вид	-	БДС EN 228	прозрачен, светъл	прозрачен, светъл

ЗАБЕЛЕЖКА: \*Данните са съгласно Приложение №1 към чл.6 т.1 от Наредба за изискванията за качествата на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол. Обн. попр. ДВ, бр.74 от 30.08.2024 г.

ИЗГОТВИЛ ПРОТОКОЛА: Архилова  
(фамилия, подпис/печат)



SGS Bulgaria Ltd.

Протоколът е предназначен за ползване само от "ШЕЛ БЪЛГАРИЯ" ЕАД.

Този документ се издава от Компанията според нейните Общи Условия, достъпни на адрес [http://www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Обръща се внимание на ограничението на отговорността, обезщетенията и сферата на пълномощия. Приносителят на този документ трябва да е уведомен, че информацията, която се съдържа в него отразява получените от Компанията резултати само по времето на интервенцията и в границите на изискванията на Клиента, ако има такива. Компанията носи отговорност само пред Клиента и този документ не освобождава страните по сделка от упражняването на всички техни права и задължения, според изискванията на документите по сделката. Всяка неразрешена поправка, промяна, подправяне или фалшификация на съдържанието или на външния вид на този документ е незаконна и нарушителите могат да бъдат преследвани с пълната сила на закона. Освен ако не е изрично посочено, резултатите които се съдържат в този протокол се отнасят само до пробата (пробите), които са тестови и тези мостри се съхраняват само 90 дни. Този документ може да се възпроизвежда само цялостно с писмено разрешение на лабораторията. Всяко частично възпроизвеждане трябва да се извършва с предварително одобрение от Компанията.



## ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

БУРГАС - 8104 Тел: 056 898412; Тел/факс: 056 898037 e-mail:ogclab.burgas@sgs.com

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ НА ГОРИВА В БЕНЗИНОСТАНЦИЯ №6007 СТАРА ЗАГОРА ТРАЯНА

№5052/19.09.2024 г

1. Продукт: <b>Гориво за дизелови двигатели Shell FuelSave Diesel</b>			4. Дата на вземане на пробата: 17.09.2024 г.		
2. Място на вземане на пробата: колонка №4, бензиностанция №6007, гр. Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №2			5. Идентификация: №4641/6007/17.09.24		
3. Клиент :“ШЕЛ БЪЛГАРИЯ” ЕАД 5001140			6. Количество: 2 x 1 L		
№	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандартизирани методи	Резултати от изпитване	
				Спецификация*	Резултат
1	Цетаново число	-	БДС EN ISO 5165	min 51,0	52,0
2	Плътност при 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 12185	820,0 - 845,0	843,9
3	Съдържание на сяра	mg/kg	БДС EN ISO 20846	max 10,0	8,3
4	Пламна температура в затворен тигел	°C	БДС EN ISO 2719	над 55	59,0
5	Вода.Метод на Карл Фишер	% (m/m)	БДС EN ISO 12937	max 0,020	0,008
6	Дестилационни характеристики:		БДС EN ISO 3405		
	до 250 °C дестилат	% (v/v)		max 65	32,6
	до 350 °C дестилат	% (v/v)		min 85	93,9
	95 % (v/v) дестилат до	°C		max 360	354,3
7	Съдържание на метилови естери на мастни киселини (FAME)	% (v/v)	БДС EN 14078	max 7,0	6,1
8	Гранична температура на филтруемост CFPP	°C	БДС EN 116	-	минус 10
9	Микробиологично замърсяване	pg ATP/ml	ASTM D 7687	-	< 5,0
10	Визуален външен вид	-	визуален	-	чист, прозрачен

ЗАБЕЛЕЖКА:\*Данните са съгласно Приложение №2 към чл.6 т.2 от Наредба за изискванията за качествата на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол. Обн. попр. ДВ, бр.74 от 30.08.2024 г.

ИЗГОТВИЛ ПРОТОКОЛА: Архипова  
(фамилия, подпис, печат)





## ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР „СЖС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД

БУРГАС - 8104 Тел: 056 898412; Тел/факс: 056 898037 e-mail:ogclab.burgas@sgs.com

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ НА ГОРИВА В БЕНЗИНОСТАНЦИЯ №6007 СТАРА ЗАГОРА ТРАЯНА

№5050/19.09.2024 г

1. Продукт: <b>Бензин Shell FuelSave 95</b>			4. Дата на вземане на пробата: 17.09.2024 г.			
2. Място на вземане на пробата: колонка №4, бензиностанция №6007, гр. Стара Загора, ул. Ангел Кънчев №2			5. Идентификация: №4640/6007/17.09.24			
3. Клиент: "ШЕЛ БЪЛГАРИЯ" ЕАД 5001140			6. Количество: 2 x 1 L			
№	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандартизирани методи	Резултати от изпитване		
				Спецификация*	Резултат	
1	Октаново число по изследователски метод, RON	-	БДС EN ISO 5164	min 95,0	97,0	
2	Октаново число по моторен метод, MON	-	БДС EN ISO 5163	min 85,0	85,2	
3	Плътност при 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	БДС EN ISO 12185	720,0 - 775,0	752,3	
4	Съдържание на сяр	mg/kg	БДС EN ISO 20846	max 10,0	5,5	
5	Съдържание на бензен	% (v/v)	БДС EN 12177	max 1,0	0,75	
6	Съдържание на органично свързан кислород	% (m/m)	БДС EN 13132	max 3,7	3,35	
7	Съдържание на кислородсъдържащи съединения		БДС EN 13132			
	-метанол	% (v/v)		max 3,0	< 0,17	
	-етанол	% (v/v)		max 10,0	9,1	
	-изопропилов алкохол	% (v/v)		max 12,0	< 0,17	
	-изобутилов алкохол	% (v/v)		max 15,0	< 0,17	
	-третичен бутилов алкохол	% (v/v)		max 15,0	< 0,17	
	-етери ( с 5 и повече въглеродни атоми)			max 22,0		
	- МТБЕ	% (v/v)			< 0,17	
	- ЕТБЕ	% (v/v)			< 0,17	
	- ТАМЕ	% (v/v)		< 0,17		
-други кислородсъдържащи	% (v/v)	max 15,0	< 0,17			
8	Дестилационни характеристики:		БДС EN ISO 3405			
	до 70 °C изпаряват, E 70	% (v/v)		22,0 - 50,0	38,4	
	до 100 °C изпаряват, E100	% (v/v)		46,0 - 72,0	50,1	
	до 150 °C изпаряват, E150	% (v/v)		min 75,0	84,5	
Край на кипене	°C		max 210	197,2		
9	Външен вид	-	БДС EN 228	прозрачен, светъл	прозрачен, светъл	

ЗАБЕЛЕЖКА: \*Данните са съгласно Приложение №1 към чл.6 т.1 от Наредба за изискванията за качествата на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол. Обн. попр. ДВ, бр.74 от 30.08.2024 г.

ИЗГОТВИЛ ПРОТОКОЛА: Архипова  
(фамилия, подпис, печат)



SGS Bulgaria Ltd.

Протоколът е предназначен за ползване само от "ШЕЛ БЪЛГАРИЯ" ЕАД.

Този документ се издава от Компанията според нейните Общи Условия, достъпни на адрес [http://www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). Обръща се внимание на ограничението на отговорността, обезщетенията и сферата на пълномощия. Приносителят на този документ трябва да е уведомен, че информацията, която се съдържа в него отразява получените от Компанията резултати само по времето на интервенцията и в границите на изискванията на Клиента, ако има такива. Компанията носи отговорност само пред Клиента и този документ не освобождава страните по сделка от упражняването на всички техни права и задължения, според изискванията на документите по сделката. Всяка неразрешена поправка, промяна, подправяне или фалшификация на съдържанието или на външния вид на този документ е незаконна и нарушителите могат да бъдат преследвани с пълната сила на закона. Освен ако не е изрично посочено, резултатите които се съдържат в този протокол се отнасят само до пробата (пробите), които са тестови и тези мостри се съхраняват само 90 дни. Този документ може да се възпроизвежда само цялостно с писмено разрешение на лабораторията. Всяко частично възпроизвеждане трябва да се извършва с предварително одобрение от Компанията.